



RÉSINE EPOXY



UR
UNIVERS RESINE

EPOFLOOR 010

1- Définition

Le primaire **EPOFLOOR 010** est une époxy de haute valeur , exempte de solvant, à deux composants avec une excellente adhérence sur des supports minéraux et constructions cave .

Primaire résistant aux remontées d'humidité.

2- Propriétés

- * Exempt de solvant, basse viscosité .
- * Bonne capacité de pénétration .
- * Utilisation sur anciens revêtements .
- * Très résistants aux remontées d'eau et l'humidité sous-couche .
- * Haut pouvoir garnissant .
- * Très résistant à la pression

3- Domaines d'application

Couche de fond sur des supports minéraux résistants aux remontées d'humidité.

Couche de fond de masticage sur chapes de béton ou de ciment et comme masticage obturant les pores sur supports en ciment .

Obturation active des fissures et les revêtements en résine synthétique avec l'adjonction de sables siliceux approprié, on obtient des revêtements de mortier, des masticages structurés, des mortiers garnissant pour les endroits défectueux .



4- Mise en oeuvre

Etaler à saturation à la taloche, racle en caoutchouc ou spatule spongieuse. Sur les supports très humides appliquer le traitement à la brosse en frottant vigoureusement.

Ne pas appliquer au rouleau.

Pour améliorer l'adhérence intermédiaire, **EPOFLOOR 010** devrait être sablé avec du sable siliceux séché.

Utiliser une spatule dentelée pour le masticage.

5- Préparation du support / Recommandations

Le temps de vie en pot indiqué diminue en conséquence avec l'augmentation de la température ambiante .

6- Précaution d'utilisation

- Ne pas exposer le produit au gel
- Eviter l'inhalation des vapeurs ainsi que le contact direct avec la peau
- Porter des gants et des lunettes
- Pendant la mise en oeuvre, ne pas manipuler le produit près d'une flamme
- Interdiction de fumer ou de manger

Caractéristiques Techniques

Description du produit	résine époxy à 2 composants,
Extrait secs	100%
Proportion de mélange (Poids)	2:1
Viscosité à 25° C	mélange: environ 950 mpAS
Poids Volumique	mélange : 1.07 g/cm ³
Résistance à la pression	mélange 105 N/ mm ²
Dureté Shore D	environ 82
Module E	environ 2800 N/mm ²
Température de transition Vitreuse	environ 65 ° C
Teinte	incolor
Consommation	environ 400 à 500 g/m ² comme couche de fond suivant le support et le système d'application
Vie Utile en Pot	environ 30 min à 25° C
Practicable, Stable pour application	environ 6 heures à 25° C , environ 12 heures à 25° C
Durcissement complet	après 7 jours à 25° C
Température ambiante et de l'objet	minimum 30° C, maximum 70° C
Humidité relative de l'air	à 8° CC +max.75%, sup à 25°C, max.85%
Part COV	0%
Dulition	ne doit pas être dulié , prêt à l'emploi
Stockage	non mélangé de 6 à 12 mois dans des conductions normales à des températures inférieures à 30°C et sup à 5°C
Nettoyage des outils	avec acétone

EPOFLOOR 010 - 250

1- Définition

Peinture époxydique, Bi-composant, Solvantée, Applicable en film mince.

2- Destination

Parcs de stationnement, garages, Locaux industriels.

3- Propriétés

Bonne tenue à l'abrasion. Excellente résistance aux produits chimiques, (consulter nos services techniques).

S'applique sur :

- Béton,
- Acier ou acier galvanisé préalablement traité avec EPOZINC
- Ancienne peinture époxydique parfaitement adhérente (Consulter nos services techniques).

Nota : les propriétés du film, hormis son aspect, ne sont pas affectées par le rayonnement actinique.

Pour obtenir une surface non glissante ou antidérapante, l'utilisation d'un adjuvant ou le saupoudrage d'agrégats est nécessaire. Consulter nos services techniques.



Caractéristiques Techniques

Aspect du film sec	Demi-Brillant
Teinte(s)	Selon nuancier SOL, RAL/AFNOR
Nombre de composants	2
Rapport du mélange en poids	75/25
Rapport du mélange en volume	65,5/34,5
Masse volumique	1,29 +/- 0,05 g/cm ³
Extrait sec en poids	66 +/- 2%
Extrait sec en volume	49 +/- 3%
Temps de murissement à 20°C	30 à 45 minutes avant utilisation
Durée de vie en pot du mélange	12 heures à 20°C 6 heures à 30°C
Température du produit à l'application	Comprise entre 15 et 30 °C
Rendement théorique	7,80 m ² /l pour 60 ·m secs
Rendement pratique	Fonction du support, des conditions et des matériels d'application, etc...
Dilution	67-232 vO2 (10 à 20%)
Nettoyage du matériel	67-232 vO2

4- Mise en oeuvre

Béton : Conforme aux recommandations du DTU 59-3 et du DTU 54-1 concernant la préparation et la qualité des sols avant mise en peinture : support sec, propre, exempt de toute trace de pollution, n'étant pas siège de remontées d'humidité par capillarité et présentant une rugosité suffisante pour l'accrochage du revêtement.

Acier : Après dégraissage/ lavage éventuels, décapage par projection d'abrasif au degré Sa (selon ISO 8501-1) avec une rugosité profil "moyen G" selon ISO8503-2 (Ra 10/13.µm). Appliquer une couche de primaire EPOZINC recouvrement souhaités et ce conformément aux recommandations de nos fiches techniques.

5- Préparation du produit

Stocker à une température de 20°C, 24h avant application. EPOFLOORO10 - 250 est livré en kit de 2 composants, Base et Durcisseur, non fractionnable, à mélanger intimement au moment de l'emploi avec un agitateur mécanique à vitesse lente de façon à ne pas incorporer d'air dans le mélange.

Nombre de couche(s) : 2 à 3 selon porosité du support

6- Condition d'application

Stocker à une température de 20°C, 24h avant application.

Température ambiante : Minimum : 10°C / Maximum : 30°C

Humidité ambiante : 85% maximum

Humidité du support : 4% maximum

Température du support : Elle devra être au moins de 10°C et supérieure de 3°C à celle du point de rosée pour éviter toute condensation

4- Sechage / Recouvrement

Séchage et hygrométrie < 80%				
Trafic léger		4 jours	2 jours	1 jour
Trafic normal		6 jours	3 jours	2 jours
Sec		12 heures	6 heures	3 heures
Dur		15 jours	7 jours	3 jours
Délai de recouvrement	Minimum	24 à 48 H	6 à 12 H	6 à 12 H
	Maximum	12 jours	6 jours	3 jours

5- Nettoyage

Le premier nettoyage ne pourra avoir lieu qu'après réticulation complète du film,(7 jours à 20°C). Les systèmes de revêtements de sol à base de résine, comme tous les revêtements et les joints, doivent être entretenus si l'on veut qu'ils soient durables et qu'ils donnent longtemps satisfaction. Les règles de nettoyage recommandées doivent être respectées, (cf notre procédure).

Certaines performances (comme la résistance à la glissance, aux agressions chimiques, la conductibilité), font partie des caractéristiques qui peuvent évoluer rapidement en fonction de l'utilisation et du manque de soins. Ce sont des phénomènes normaux d'usure.

Il convient de surveiller l'état des systèmes de revêtements et de faire procéder le plus rapidement possible à leur maintenance en cas de détérioration due à un usage intensif

6- Hygiene et Sécurité

Point d'éclair : Base : Compris entre 21/23°C et 55°C, Durcisseur : Compris entre 21/23°C et 55°C

Précautions d'utilisation, étiquetage, transport : Se reporter à la fiche de données de sécurité établie selon les directives européennes en vigueur.

Conservation : 2 ans en emballage d'origine plein et fermé. Stocker dans un endroit frais et aéré, à l'abri des intempéries

EPOFLOOR 010 BA 305

Primaire et Barrière antiremontée d'humidité

1 - Définition

EPOFLOOR 010 BA 305 est une primaire et une barrière anti-remontée d'humidité 2 composants à base de résine epoxy.

2- Domaine d'application

La résine **EPOFLOOR 010 BA 305** constitue une couche époxy de 2 composants sans solvant pour la préparation des supports à base ciment ou anciens carrelages soumis à la colle parquet ou une colle carrelage .

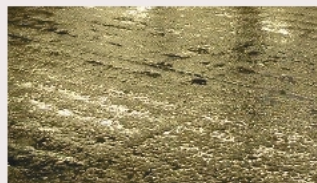
EPOFLOOR 010 BA 305 est aussi utilisé comme durcisseur de chape .

3- Mise en Oeuvre

Support : Ils doivent être propres, résistants stables, sains, plans, non fissurés, dépoussiérés et dégraissés. Les supports appropriés sont: béton, chape ciment et autres supports appropriés stables.

Attention des supports en asphalte ou bitume ne conviennent pas. L'humidité du béton au moment de la pose doit être inférieure à 10% CM.

Mélanger : Laisser couler le durcisseur entièrement dans la résine et mélanger la totalité des 2 composants A et B à l'aide d'un malaxeur électrique lent jusqu'à obtention d'un mélange homogène de couleur ambre clair. Eviter un malaxage trop rapide primaire sur ancienne peinture de sol époxy : Dégraisser au préalable les surfaces, décaper les peintures non adhérentes. Appliquer le primaire à l'aide



rouleau à raison de 80 à 100 g/m².

Barrière anti-remontée d'humidité : Appliquer le mélange sur le support de façon régulière et uniforme à l'aide d'une spatule ou d'un rouleau. Les relevées et les plinthes seront également traités avec la résine au pinceau sur une hauteur de 2 cm. Sur la résine fraîche (après ±80 min) répartir uniformément le sable S409 afin d'obtenir une surface rude. Au cas ou (si application par rouleau) il existe un risque de contre-pression hydrostatique, appliquer minimalement 2 couches à intervalle de 18 à 24 h entre les couches. La 2^{ème} couche doit être appliquée perpendiculairement à la 1^{ère} .

En tout cas appliquer autant d produits jusqu'à obtention d'une surface parfaitement fermée et brillante.

Consommation : 450 à 800 g/m²

Seule la deuxième couche sera sablée.

Laisser polymériser 18 à 24 h avant d'éliminer le sable non adhérent (par aspiration)

Remarque : Nettoyage des outils et taches fraîche: à l'acétone, porter des gants

4- Caractéristique

- * Primaire haute qualité
- * Application universelle
- * Qualité prouvée
- * Excellent pont d'accrochage
- * Barrière anti-remontée d'humidité avec certificat
- * Sans solvant, sans retrait

Caractéristiques Techniques

Potlife	45 à 60 min
Temps de vie en auge	2h à + 10 °C, 30 à 40 min + 20°C, 15 à 20 min à + 30°C
Temps de séchage	18 à 24 h
Température de mise en Oeuvre	+10 à + 25 °C
Consommation	450 à 800 g/m ²
Dureté	Shore D après 7 jours : 75
Résistance à la rupture	44 MPa
Résistance à la compression	75 MPa
Adhérence sur béton	2.5 MPa
% en solvant	0%

5- Stabilité au Stockage

- * Stocker entre +10 à + 30 °C dans un endroit sec
- * 12 mois de conservation dans l'emballage d'origine fermé
- * Craint le gel
- * Fermer immédiatement l'emballage entamé

6 - Précaution d'utilisation

- * Ne pas exposer le produit au gel
- * Eviter l'inhalation des vapeurs ainsi que le contact direct avec la peau
- * Porter des gants et des lunettes
- * Pendant la mise en oeuvre, ne pas manipuler le produit près d'une flamme
- * Interdiction de fumer u de manger

EPOFLOOR-AQUA

1 - Destination

Primaire d'accrochage avant les systèmes d'étanchéité **EPOFLOOR-AQUA** est adapté en application extérieur.

- Intérieur a noter que sa formule en phase aqueuse en fait un primaire de choix dans le cas d'utilisation :
- En travaux d'intérieur (atmosphère confinée locaux d'habitation ou de bureaux, zones interdites aux solvants, ...).
- En impression de revêtements sensibles aux solvants type asphalte, bitumineux ou reste de peinture sur supports décapés.

Par son fort pouvoir de pénétration et un effet pare-vapeur efficace, il peut être utilisé sur Supports poreux pouvant être légèrement humides (non ruisselant) présentant des problèmes de remontées capillaires.

NOTE : Le support ne doit pas être soumis à des contre-pressions hydrostatiques. Peut également convenir en vernis anti poussières transparent sur les surfaces dont on désire conserver l'aspect d'origine.

Ce produit peut varier en teinte (incolore à jaunissant) en fonction de son exposition aux UV.

Utilisation en une ou deux couches selon porosité du support et contraintes d'usages.



2 - Support

- * Béton surfacé, chapes ou dalles ciment.
- * Sols hydrocarbonés (enrobé, asphalte, béton bitumé)
- * Carrelages et revêtements céramiques
- * Accessoires métalliques (exempts d'oxydation)
- * Plaques amiante et fibres ciment pulvérulente ou en plaques
- * Plâtres et dérivés (plâtre cartonné, enduit, carreaux)
- * Bois massifs ou reconstitués (planchers bois, parquets, Hydrofugés ou non)
- * Anciennes peintures adhérentes en bon état

3 - Caractéristiques Essentielles

- Large polyvalence d'emploi.
- Très bonne liaison avec les produits de finition.
- Bonne imprégnation des supports poreux.
- Utilisable sur supports légèrement humides.
- Faible perméabilité à la vapeur d'eau (effet pare Vapeur).
- Facilité de mise en oeuvre.
- Faible odeur.
- Très bonne adhérence.

Caractéristiques Techniques

Présentation	En deux éléments pré dosés à mélanger au moment de l'emploi. Rapport A / B : 2 / 1 en poids.
Durée pratique d'utilisation	1 h (20°C, 60 % HR). Elle diminue lorsque la température ou la quantité mélangée augmente. Ne pas utiliser au-delà même si le produit paraît encore conforme en viscosité.
Densité	1,05 ± 0,05.
Point éclair	sans objet
Taux de COV	140 g / l max. Valeur limite UE pour ce produit (cat. A / j) : 140 g / l. (2010).
Séchage (20°C, 65 % HR)	Hors pluie : 6 h. Recouvrable : 6 à 24 h (au-delà, dépolissage ou chiffonnage au DILUANT). Perturbation importante du séchage et des performances si T (ambiante + support) <10°C.
Consommation	0,150 à 0,400 kg/m ² selon porosité des fonds en 1 ou 2 couches. Jusqu'à 0,100 kg/m ² sur supports bloqués.
Classification	NF T36-005 : Famille I classe 6b. Émissions dans l'air intérieur* : C. * Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant unrisque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions)
Teinte	Incolore.
Conditionnement	Ensemble pré dosé A + B : 10 kg - 5 kg.

4 - Mise en Oeuvre

Les supports, travaux préparatoires et conditions d'application seront conformes aux Normes / DTU en vigueur

***Préparation des fonds:** Les fonds doivent être sains, cohérents et propres à l'application. Ils peuvent être légèrement humides mais non mouillés (aspect mat du support, essuyage préalable si nécessaire). Ils ne sont pas soumis à des contre pressions hydrostatiques.

Les aspérités du support pouvant nuire à la régularité du revêtement seront éliminées. La préparation des fonds doit être adaptée à l'état et la nature du support afin d'éliminer toutes parties écaillantes, friables ou pulvérulentes et tout produit incompatible avec le traitement ultérieur sur béton .

Balayage, brossage, ponçage, grattage, élimination des micro organismes, dérochage chimique avec **DECATOP** ou acide dilué si présence de laitance ou béton neuf additivé ou glacé.

• Rinçage à neutralité.

• Ponçage, grenailage et soufflage si possible, sinon aspiration soignée.

• Reprofilage des surfaces selon importance des dégradations :

- Application truelle ou platoir sur zones à réparer imprimées au primaire. Compactage et lissage. Séchage 24 h mini.

***Préparation du produit**

Pour s'assurer que le mélange est parfaitement homogène en tout point du bidon, verser le contenu dans un second bidon et mélanger à Nouveau. Pour éviter tout problème, ne pas verser le fond du bidon directement sur le sol.

***Application du produit:**

Processus

1 couche appliquée sans tirer pour obtenir un film uniformément brillant.

Redoubler si nécessaire sur support très poreux (si zones de matité après application de la 1ère couche).

Dilution

Produit à diluer au minimum à 5 % d'eau après mélange des deux composants.

Utiliser le mélange préparé dans les 1 h à 20°C. Jusqu'à 30 % d'eau sur supports très fermés. Taux de dilution à ajuster en fonction de l'état et de la porosité du support.

Matériel

Brosse, rouleau moyen

Nettoyage du Matériel

Préférer un matériel jetable. Sinon EAU immédiatement après usage.

Conseils pratiques

- Conditions d'application :
 - Température ambiante et de support supérieure à 10°C (précautions si $T > 35^{\circ}\text{C}$).
 - Humidité relative inférieure à 80 % et ventilation en atmosphère condensant.
 - Support sec et non condensant.
- Respecter les délais de recouvrement entre couches.
- Ne pas appliquer après dépassement de la durée pratique d'utilisation même si le mélange paraît encore conforme.

EPOFLOOR 010 -ANT

Primaire epoxy conducteur

1 - Définition

Epoxy en phase aqueuse, 2 composants constituant la couche primaire du système **EPOLOOR 01 AU-ANT** permettant la dissipation des charges électrostatiques.

2- Destination

Sols des :

- locaux hospitaliers
- industries électriques,
- industries pharmaceutiques
- Laboratoires, etc...

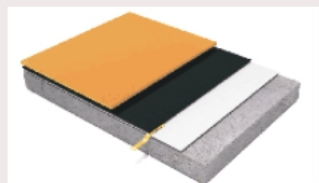
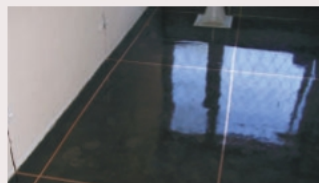
En intérieur exclusivement.

Résistance électrique inférieure à 10 E4 ohms.

3- Propriétés

Le système **EPOLOOR 01 AU-ANT** conducteur est :

- Lisse, dur.
- Résistant aux produits chimiques (consulter impérativement nos services techniques), avec de bonnes performances mécaniques.
- Applicable sur béton.



Caractéristiques Techniques

Aspect du film sec	Satiné
Teinte(s)	Nous consulter
Nombre de composants	2
Rapport du mélange en poids:	Base/Durcisseur:79/21
Masse volumique	1,19 +/- 0,10 g/cm ²
Extrait sec en poids	60 +/- 2%
Extrait sec en volume	52 +/- 3%
Temps de murissement à 20°C	Néant
Durée de vie en pot du mélange	1h30 minutes à 20°C, 45 minutes à 30°C
Température du produit à l'application	Comprise entre 15 et 30 °C
Consommation théorique	0.25 - 0.35kg/m ²
Consommation pratique	fonction du support, des conditions et du matériel d'application, etc...
Dilution	5 à 10 %
Nettoyage du matériel	Diluant

4- Préparation des surfaces

Béton : Conforme aux recommandations du DTU 59-3 et du DTU 54-1 concernant la préparation et la qualité des sols avant mise en peinture : support sec, propre, exempt de toute trace de pollution, n'étant pas siège de remontées d'humidité par capillarité, présentant une rugosité suffisante pour l'accrochage du revêtement et imprimé avec un primaire adapté.

Dans le cas où la planéité du support n'est pas satisfaisante, il sera réalisé un Tiré à Zéro à l'aide de la **RESINE EPOFLOOR MQ-N** chargée avec du QUARTZ Dans le ratio 50/50 en poids.

5- Préparation du produit

Stocker à une température de 20°C, 24h avant application.

EPOLOOR 010-ANT est livré en kit de 2 composants, Base et Durcisseur, non fractionnable, à mélanger intimement au moment de l'emploi avec un agitateur mécanique à vitesse lente de façon à ne pas incorporer d'air dans le mélange.

6- Nombre de couche(s) : 1

7- Données techniques

Appliquer sur	Béton X	Enrobé percolé	Acier	Enrobé	Bois	Carrelage
Couches précédentes	EPOFLOOR MQ-N , EPOLOOR 010-ANT.					
Couches Suivantes	EPOLOOR 01 AU-ANT CONDUCTEUR, autre nous consulter impérativement.					

4- Application

FONCTION/ASPECT	PRODUIT	PRÉPARATION MÉLANGE	CONSOMMATION	MATÉRIEL D'APPLICATION
Mise à la terre	Tresses de cuivre	fixées par du scotch de cuivre (Ruban adhésif de 3M ref 1181 largeur 20mm et kit de mise à la terre)		
Primaire conducteur	EPOLOOR 010-ANT	Base, Durcisseur	0.25 à 0.35 kg/m ²	Rouleau
Finition	EPOLOOR 01 AVANT CONDUCTEUR	Base, Durcisseur et charge	2.0 à 2.5 kg/m ²	Spatule dentelée et rouleau débulleur

La durée de vie en pot du EPOLOOR 010-ANT étant limitée, il est impératif d'appliquer sans délai le mélange

5- Conditions d'application

Stocker à une température de 20°C, 24h avant application.

Température ambiante : Minimum : 10°C / Maximum : 30°C

Humidité ambiante : 85% maximum

Humidité du support : Hors condensation

Température du support : Elle devra être au moins de 10°C et supérieure de 3°C à celle du point de rosée pour éviter toute condensation

Séchage et hygrométrie < 80%		10° C	20° C	30° C
Trafic Léger		8 jours	4 jours	2 jours
Sec		48 Heures	24 Heures	12 Heures
Délai de recouvrement	Minimum	48h à 72 h	24 h à 48 h	12 h à 24 h
	Maximum	12 jours	6 jours	3 jours

6 - Hygiene et securite

Point d'éclair : Base : Supérieur à 60°C, Durcisseur
Supérieur à 60°C

Précautions d'utilisation, étiquetage : Se reporter
à la fiche de données de sécurité établie selon les
directives

Transport : européennes en vigueur.

Conservation : 1 an en emballage d'origine plein
et fermé. Stocker dans un endroit frais et aéré,
à l'abri des intempéries.

EPOFLOOR 01 P

1 - Définition

Le revêtement **EPOFLOOR01P** : est une résine époxy à 2 composants, sans solvants et légèrement flexibilisée. Il est utilisé comme couche de finition fortement pigmentée sur les sols industriels et les systèmes de parkings couverts.

*Avantages :

- Peinture brillante.
- Sans odeurs.
- Applicable en film mince

2 - Propriétés

Bonne tenue à l'abrasion, aux produits chimiques s'appliquent sur:

- Béton
- Acier ou acier galvanisé préalablement imprimé à l'aide d'une couche primaire **EPOFLOOR010**.

- Asphalte ou bitume {dans ce cas on devra ce pendant s'assurer, au préalable, de leur accrochage
- Anciennes peintures

Note : les propriétés du film, hormis son aspect, ne sont pas affectées par le rayonnement actinique

3- Procès Verbaux

Adhérence, abrasion, lavabilité : CERIPPEC 627-a.
Adhérence, lessivabilité : DREIF/LROP n° 34 398-1

4- Destination

- * Sols et des murs industrie Pharmaceutique, agro-alimentaire.
- * Parcs de stockage produits alimentaires.
- * Locaux milieux de la santé tels que blocs opératoire, maternités, laboratoires d'analyse



Classement AFNOR NET
36 005

Famille I
Classe Sb



UR
UNIVERS RESINE

5 - Mise en œuvre:

Durée du malaxage : 2 à 3 minutes à l'aide d'un malaxeur électrique ou pneumatique à faible vitesse de rotation (300 tours / mn au maximum). Le malaxage se fera dans la masse près des parois du pot.

Matériel	Taux de dilution	Température
Brosse ou rouleau	5 à 10%	La température du support devra être au moins de 10°C
Pistolet Pneumatique	12 à 20%	et supérieur de 3°C à celle du point de rosée pour éviter toute condensation

Caractéristiques Techniques

Description du produit	résine époxy flexibilisée à 2 composants, sans solvants Aspect final du film sec: brillant
Teintes	Selon nuanciers sol, ARL/AFNOR
Nombre de Composants	2
Rapport du Mélange (poids)	5 : 1
Masse volumique du mélange	1.27±0.05g/cm ³
Extrait sec en volume	33±2%
Temps de mûrissement à 20°C	5 à 10 minutes, avant utilisation Durée de vie du mélange à 20°C : 3Heures
Épaisseur recommandée par couche	Film sec : 40,µm Température du produit à l'application : Comprise entre 15 et 30°C
Temps de séchage à 20°C	1 heure Sec : 2 heures Dur : 7 jours
Nettoyage	Après réticulation totale du film
Mise en service à 20°C	Trafic léger : 72 heures Trafic normal : 7 jours

6- Préparation du support / recommandations

Les surfaces à traiter doivent être propres sèches, dégraissées, dépoussiérées et adhérentes. Pour une bonne adhérence et une longévité accrue de revêtement **EPOFLOOR 010**, il est nécessaire de bien préparer le support:

* Bétons : nettoyer avec nettoyant dégraissant acide pour préparation de support (produit décapant pour enlever les tâches et neutraliser l'alcalinité du béton) puis rincer abondamment à l'eau claire jusqu'à disparition totale de la mousse.

* Métaux : dégraissage, éventuellement sablage pour les métaux ferreux.

* Bois : bien dégraisser et dépoussiérer préalablement les surfaces et réparer les parties non adhérentes.
+ Préparation mécanique du sol afin d'avoir un état homogène.

* Poinçage, polissage au disque diamant et aspiration pour avoir une bonne adhérence entre le support et le revêtement.

Veillez s.v.p. consulter nos recommandations générales pour l'application des résines

époxy ainsi que les directives sur nos fiches techniques. Notre service technique se tient à votre disposition pour tout renseignement complémentaire concernant des systèmes pour des objets précis.

EPOFLOOR 01 P- AN

1 - Définition

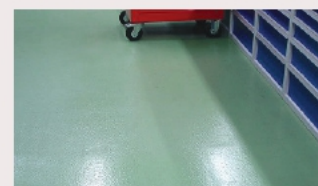
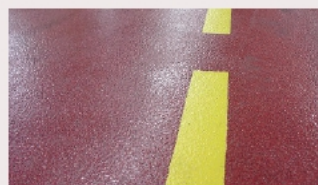
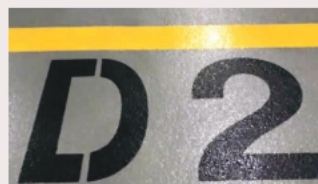
EPOFLOOR 01 P- AN est une peinture époxy extrêmement antidérapante qui offre une surface sécurisée à l'intérieur ou l'extérieur. Il minimise les risques d'accident sur les lieux de travail.

2- Caractéristiques Techniques

- Améliore l'adhérence des zones dangereusement glissantes même mouillées ou huileuses.
- Finition très résistante qui supporte une circulation constante de chariots élévateurs.
- Idéal pour les rampes, les marches, les quais de chargement, les allées de circulation et autour des machines.
- Convient aussi sur les fourches et les marches des chariots élévateurs.
- Favorise la traction des chariots élévateurs, des piétons, des fauteuils roulants, etc.
- S'applique facilement sur le béton, la pierre, le bois et le métal.
- Excellente résistance aux produits chimiques et aux contraintes mécaniques
- Application simple au rouleau en une couche
- Disponible dans toutes les couleurs selon nuancer RAL

3- Composition

L'emballage est composé de trois éléments la résine époxy, le durcisseur et les particules antidérapantes.



4 - Aspect

Une surface attrayante, colorée et antidérapante (agrégat de +/- 1 mm).

5- Caractéristiques

L'aspect final procure une surface antidérapante pour la circulation mécanique et piétonnière. La finition en agrégat convient particulièrement pour les surfaces à usure intense.

* Résistance chimique

A une température de 25°C, la surface traitée résiste à une gamme étendue d'acide et d'alcalins, notamment :

- paraffine
 - essence
 - alcools
 - acide oxalique
 - 10 % d'acide chlorhydrique, sulfurique et nitrique
 - acide citrique
 - soude caustique
 - solutions salines et hypochlorites
- Nous consulter à propos d'autres produits chimiques non cités..

* Résistance à la chaleur

EPOFLOOR 01 P - AN ne peut pas être utilisé dans un endroit où la température est supérieure à 60°C jusqu'à 120° C

* Pouvoir couvrant

Approximativement 5 m² par kit.

* Préparation des surfaces en béton et pierre

Le béton à traiter doit être sec et d'au moins quatre semaines, et sans laitance en surface (fine couche poussiéreuse qui se forme sur le béton neuf), sans contaminant ni matériau décollé. Toute trace de graisse ou d'huile doit être enlevée avec un dégraissant. Bien nettoyer la surface au jet afin de chasser toutes les particules, puis laisser sécher. Décaper le béton très lisse et brut ou le béton dont la surface est recouverte d'une laitance molle avec le produit décapant acide. Bien nettoyer la surface au jet et laisser sécher.

* Préparation des surfaces déjà peintes

Les surfaces très lisses et préalablement peintes doivent être poncées pour en améliorer l'adhérence et enlever les parties friables.

Nous conseillons de faire un essai sur une surface test pour vérifier la compatibilité avec la peinture existante.

* Préparation des surfaces en acier

Enlever à la brosse métallique ou au disque abrasif tout matériau ou revêtement décollé ou écaillé afin d'obtenir une surface lisse. Le grenailage ou le sablage permet de préparer idéalement la surface.

Toute trace de graisse ou d'huile doit être enlevée avec un dégraissant puis bien nettoyer le métal avec un puissant nettoyant neutre. Laisser sécher. Procéder au revêtement immédiatement après le nettoyage afin que la surface ne rouille pas.

* **Durée de conservation du mélange**

EPOFLOOR 01 P-AN : environ 30 minutes à 20°C.

La durée de conservation du mélange sera réduite si le mélange est gardé dans le grand bidon : le produit serait inutilisable dans les 10 à 15 minutes.

* **Temps de durcissement**

Le temps de durcissement varie en fonction de la température au sol et dans l'air.

EPOFLOOR 01 P - AN : environ 24 heures à une température comprise entre 15 et 25°C, environ 36 heures entre 10 et 15°C.

Le produit pourra mettre 7 jours pour durcir complètement en cas de température inférieure à 10°C. Vérifier que la peinture est complètement sèche avant d'autoriser la mise en service de la zone..

Attention :

Protéger la peinture de feu (même la condensation) jusqu'à ce que la peinture soit bien sèche car elle pourrait rendre la surface mate. Le produit ne résiste aux produits chimiques qu'au bout de 7 jours. Ne pas nettoyer la surface pendant ce temps. Une exposition prolongée au soleil peut modifier légèrement la couleur.

* **Sécurité**

Les informations générales de sécurité sont indiquées sur l'étiquette du produit. Des fiches de données de sécurité sont disponibles.

Ne pas laisser de denrées alimentaires sur les lieux pendant l'application et le durcissement.

* Mélange

Verser le contenu des deux petits bidons (résine et durcisseur) dans le grand bidon extérieur et bien mélanger le tout jusqu'à obtention d'une couleur unie. Ne pas mélanger le granulat antidérapant.

Le mélange ainsi obtenu doit être aussitôt versé dans un bac à peinture peu profond et utilisé immédiatement.

Si le mélange n'est pas décanté dans un bac à peinture, le mélange devient chaud très rapidement et durcit instantanément tout en représentant un danger.

* Application

Utiliser un rouleau en laine à poils moyens (pas de mousse) pour appliquer le mélange résine durcisseur. Verser ce mélange dans un bac à peinture peu profond.

1. Appliquer le mélange résine-durcisseur au rouleau sur une surface de 5 m².

2. Aussitôt saupoudrer uniformément le granulat antidérapant sur la couche humide afin d'obtenir la finition de surface souhaitée (enduit important ou léger).

3. Passer le rouleau qui a été utilisé pour l'application du mélange résine-durcisseur sur la surface recouverte de granulat afin que ce dernier pénètre et soit recouvert. En général, il n'est pas nécessaire de rajouter du mélange résine-durcisseur avec le rouleau, à moins que d'importantes quantités de granulats aient été appliquées.

EPOFLOOR 01 AU - I

1 - Définition

Le revêtement **EPOFLOOR 01 AU-I** est une résine époxy pigmentée, à 2 composants exempt de solvant, avec des caractéristiques auto-lissantes. Ce revêtement est utilisé dans tous les domaines où l'on exige une résistance particulière chimique et aspect lisse brillant.

Résine époxy universelle pour les revêtements sablés

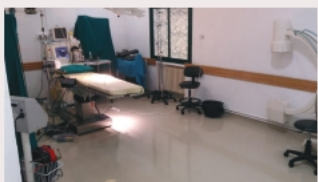
- Très bonne résistance chimique
- Résistance à l'essence et à l'huile
- étanche aux liquides
- Obturation des pores en surface
- Auto-nivelant, lisse et brillant

2 - Domaine d'application

EPOFLOOR 01 AU-I est un revêtement auto-lissant pour des supports minéraux à l'intérieur, munis d'une couche de fond, avec une très haute résistance aux fortes produits corrosifs (acide, alcool, détergent, etc..) dans l'industrie.

L'application est recommandée par exemple pour les entreprises travaillant avec des liquides telles que les laiteries, les boucheries et les cuisines industrielles.

Entrepôts et ateliers, halles de fabrication et dans l'industrie des produits chimiques, c'est-à-dire en général dans les constructions pour l'industrie chimique.



Caractéristiques Techniques

Description du Produit	résine époxy à 2 composants,exempte de solvant
Proportion du mélange (poids)	4,25 : 1
Viscosité à 25°C	mélange : env, 1400mPas
Volume extrait sec	100%
Résistance a la pression	environ 65 N/ mm2
Résistance au pliage	environ 55 N/ mm2
Dureté shore D	environ 82
Couleur	Teintes selon RAL
Vie en pot	environ 40 min à 25 OC : environ 60 min à 12 °C
Recouvrable /Praticable	environ 12 h à 25 °C: environ 24h à 12°C
Durcissement complet	après 7 jours à 2°C
Température ambiante	min 12°C, max : 30°C
Humidité relative de l'air	5 à 10 %
Part COV	0%
Dilution	pas nécessaire
Stockage	dans des conditions normales,à des températures inférieures à 25°C sup à 10°C au moins 12 mois
Nettoyage des Outils	avec acétone

3 - Application

Etaler le mélange à la taloche, racler en caoutchouc ou spatule spongieuse, à l'épaisseur de couche désirée, pour les revêtements nivelant éliminer les bulles d'air avec manchon à picots dans le cas d'un support très poreux ou encore friable, appliquer préalablement 1 couche de primaire (**EPOFLOOR 010**)

2 - Préparation du support / Recommandations

Les surfaces à traiter doivent être propres, sèches, dégraissées, dépoussiérées et adhérentes. Pour une bonne adhérence et une longévité accrue de revêtement **EPOFLOOR 01 AU-I**, il est nécessaire de bien préparer le support :

*Bétons : nettoyer avec nettoyant dégrissant acide pour préparation de support (produit décapant pour enlever les tâches et neutraliser l'alcalinité du béton) puis rincer abondamment à l'eau claire jusqu'à disparition totale de la mousse.

*Métaux : dégraissage, éventuellement sablage pour les métaux ferreux

*Bois : bien dégraisser et dépoussiérer préalablement les surfaces et réparer les parties non adhérentes.

-Préparation mécanique du sol afin d'avoir un état homogène

- Poinçage, polissage au disque diamant et aspiration pour avoir une bonne adhérence entre le support et le revêtement

Veillez S.V.P consulter nos recommandations générales pour l'application des résines époxy ainsi que les directives sur nos fiches techniques. Notre service technique se tient à votre disposition pour tout renseignement complémentaire concernant des systèmes pour des objets précis

3- Mise en Oeuvre

Bien mélanger au préalable la résine A afin de la rendre liquide et homogène puis ensuite, verser intégralement le durcisseur B (bien racler les parois) dans la résine A (grand pot). Mélanger soigneusement les 2 composants jusqu'à l'obtention d'une pâte de couleur homogène.

Durée du malaxage : 2 à 3 min à l'aide d'un malaxeur électrique ou pneumatique à faible vitesse de rotation (300 tours/m, au maximum)
Le malaxage se fera dans la masse près des parois du pot.

Notre produit : étant totalement exempt de solvant permet l'exécution de tous travaux en milieu normalement ventilé, son emploi en milieu confiné ne nécessite pas d'aération forcée. Le support devra être sec et sa température jamais inférieure à + 5°C.

Consommation : une seule couche = 2kg par m²

Conditionnement : Kit (résine + durcisseur): 1 kg, 5kg, 10 kg et 25 kg

4- Précaution d'utilisation

- Ne pas exposer le produit gel
- Eviter l'inhalation des vapeurs ainsi que le contact direct avec la peau.
- Porter des gants et des lunettes
- Pendant la mise en oeuvre, ne pas manipuler le produit près d'une flamme
- Interdiction de fumer ou de manger.

EPOFLOOR 01 AU-ANT

Revêtement auto lissant antistatique, époxydique 1 mm

1 - Définition

Revêtement époxydique auto lissant épais, antistatique. Applicable en 1 mm.

Sans solvant.

Sans odeur.

2 - Destination

Sols des :

- locaux hospitaliers,
- industries électriques,
- industries pharmaceutiques,
- Laboratoires, etc...

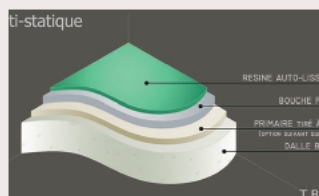
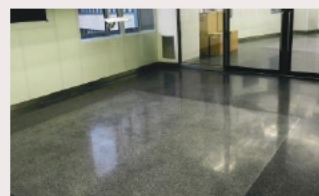
En intérieur exclusivement.

Résistance électrique comprise entre 10E6 Ohms et 10E 9 Ohms (NF EN 1081).

3 - Propriétés

Revêtement:

- Lisse, dur.
- Résistant aux produits chimiques (consulter impérativement nos services techniques).
- Bonne performances mécaniques.
- Applicable sur béton.



Caractéristiques Techniques

Aspect du film	brillant
Teinte (s)	nous consulter
Nombre de composants	3
Rapport du mélange en poids	Base/Durcisseur/Charge 35.5/11.9/52.65
Masse volumique	1,78 +/- 0,10 g/cm ³
Extrait sec en poids	98 +/- 2%
Extrait sec en volume	97 +/- 3%
Temps de mûrissement à 20°C	Néant
Durée de vie en pot du mélange	20 à 25 minutes à 20°C/10 à 15 minutes à 30°C
Température du produit à l'application	Comprise entre 15 et 30 °C
Consommation théorique	1.8 kg/m ² pour 1mm
Consommation pratique	2.2 à 2.5 kg/m ² fonction du support, des conditions et du matériel d'application, etc...
Dilution	Prêt à l'emploi
Nettoyage du matériel	67-232 v02

4- Mise en oeuvre

Préparation des surfaces :

Béton : Conforme aux recommandations du DTU 59-3 et du DTU 54-1 concernant la préparation et la qualité des sols avant mise en peinture : support sec, propre, exempt de toute trace de pollution, n'étant pas siège de remontées d'humidité par capillarité, présentant une rugosité suffisante pour l'accrochage du revêtement et imprimé avec un primaire adapté. Dans le cas où la planéité du support n'est pas satisfaisante, il sera réalisé un Tiré à Zéro à l'aide de la RESINE **EPOFLOOR MQ-N** chargée avec du QUARTZ 57 Dans le ratio 50/50 en poids.

Préparation des surfaces :

Stocker à une température de 20°C, 24h avant application. **EPOFLOOR01AU-ANT** est livré en kit de 3 composants base/durcisseur/charges non fractionnables, à mélanger intimement au moment de l'emploi avec un agitateur mécanique à vitesse lente de façon à ne pas incorporer d'air dans le mélange. Afin d'obtenir le résultat optimum, il est impératif de : mélanger base et silice, laisser mouiller 20 à 30 mn puis d'introduire le durcisseur dans le mélange ainsi réalisé. Si le mélange n'est pas homogène, on risque d'avoir des zones mal polymérisées qui seront molles et ne durciront pas. Une fois le mélange effectué, appliquer immédiatement le revêtement sur le sol, le délai d'utilisation étant limité. En cours de polymérisation, éviter les courants d'air pouvant être à l'origine d'un voile à la surface du produit. Procéder au débouillage, 30 à 40 minutes après l'application, à l'aide d'un rouleau à picots

Nombre de couche(s) : 1

5- Données Techniques

Appliquer sur	Béton x	Enrobé percolé	Acier	Enrobé	Bois	Carrelage
Couches précédentes	EPOFLOOR O10-ANT					
Couches Suivantes	Nous consulter impérativement					

6- Applications

FONCTION/ASPECT	PRODUIT	PRÉPARATION MÉLANGE	CONSUMMATION	MATÉRIEL D'APPLICATION
Mise à la terre	Tresses de cuivre	fixées par du scotch de cuivre (Ruban adhésif de 3M ref 1181 largeur 20mm et kit de mise à la terre)		
Primaire conducteur	EPOLOOR O10-ANT	Base, Durcisseur	0.25 à 0.35 kg/m ²	Rouleau
Finition	EPOLOOR O1 AUANT CONDUCTEUR	Base, Durcisseur et charge	2.0 à 2.5 kg/m ²	Spatule dentelée et rouleau débulleur

La vie en pot du produit étant limitée, il est impératif d'appliquer sans délai le mélange

7- Conditions d'application

Stocker à une température de 20°C, 24h avant application

Température ambiante : Minimum : 10°C / Maximum : 30°C

Humidité ambiante : 85% maximum

Humidité du support : Hors condensation

Température du support : Elle devra être au moins de 10°C et supérieure de 3°C à celle du point de rosée pour éviter toute condensation

8- Séchage / Recouvrement

Séchage et hygrométrie < 80%				
Trafic léger		7 jours	4 jours	2 jours
Trafic normal		14 jours	7 jours	4 jours
Sec		48 heures	24 heures	12 heures
Dur		14 jours	7 jours	4 jours
Délai de recouvrement	Minimum	48 heures	24 heures	12 heures
	Maximum	12 jours	6 jours	3 jours

9- Nettoyage

Le premier nettoyage ne pourra avoir lieu qu'après réticulation complète du film,(7 jours à 20°C). Les systèmes de revêtements de sol à base de résine, comme tous les revêtements et les joints, doivent être entretenus si l'on veut qu'ils soient durables et qu'ils donnent longtemps satisfaction. Les règles de nettoyage recommandées doivent être respectées, (cf notre procédure). Certaines performances (comme la résistance à la glissance, aux agressions chimiques, la conductibilité), font partie des caractéristiques qui peuvent évoluer rapidement en fonction de l'utilisation et du manque de soins. Ce sont des phénomènes normaux d'usure. Il convient de surveiller l'état des systèmes de revêtements et de faire procéder le plus rapidement possible à leur maintenance en cas de détérioration due à un usage intensif

9- Spécifications réglementaires

CE 2013 (1) - EN13813SR (2) - B2,0 (3) - ARO,5 (4) - IR20 (5) - Bfl S1 (6)

Classement AFNOR : Classement AFNOR NFT 36 005 Famille I Classe6b

COV (directive 2004/42/CE) : Valeur limite UE pour ce produit (A/j) : 500 g/l (2010).

Ce produit contient au maximum 100 g/l de COV

6- Hygiene et Sécurité

Point d'éclair : Base : Supérieur à 60°C, Durcisseur : Supérieur à 60°C

Précautions d'utilisation, étiquetage, transport : Se reporter à la fiche de données de sécurité établie selon les directives européennes en vigueur

Conservation : 2 ans en emballage d'origine plein et fermé. Stocker dans un endroit frais et aéré, à l'abri des intempéries

EPOFLOOR O1 AU - D

1 - Définition

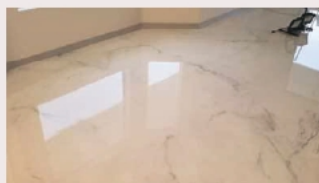
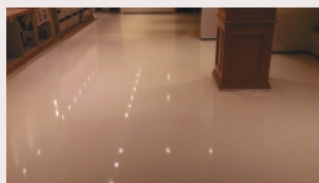
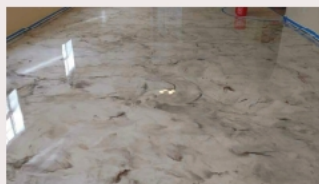
Le revêtement **EPOFLOOR O1 AU - D** est une résine époxy pigmentée, à 2 composants, exempt de solvant, avec des caractéristiques auto-lissantes

* Avantages :

- Très bonne résistance chimique
- résistance à l'essence et à l'huile
- étanche aux liquides
- obturation des pores en surface
- auto-nivelant, lisse et brillant
- Décoration (choix couleur, motif, etc)

2 - Domaines d'application

EPOFLOOR O1AU - D : est un revêtement auto-lissant pour des supports minéraux à l'intérieur, munis d'une couche de fond avec un aspect esthétique parfait et très brillant. L'application est recommandée par exemple pour des grandes surfaces commerciales , Salon de thé, les maisons et revêtement 3D



Caractéristiques Techniques

Description du produit	résine époxy à 2 composants, exempte de solvant
Proportion du mélange (poids)	4,25 : 1
Viscosité à 25°C :	mélange: env. 1400 mPas
Poids volumique	mélange: 1,4 g/cm ³
Volume extrait sec	100%
Résistance à la pression	environ 65 N/mm ²
Résistance au pliage	environ 55 N/mm ²
Dureté Shore D	environ 82
Couleur	teintes selon RAL
Consomation	environ 1,5.0 à 3.0 kg/m ² suivant le support
Vie en pot	environ 40 min. à 25°C : environ 60 min. à 12°C
Recouvrable/ praticable	environ 12 heures à 25°C : environ 24 heures à 12°C
Durcissement complet	après 7 jours à 20°C
Température ambiante	min. 12°C, max.: 30°C
Humidité relative de l'air	à 8° C max.: 75%, à 25°C max.: 85%
PartCOV	0%
Dilution	pas nécessaire
Stockage	dans des conditions normales, à des températures inférieures à 25°C, supérieures à 10°C, au moins 12 mois
Nettoyage des outils	avec acétone

EPOFLOOR O1 F - I

1 - Définition

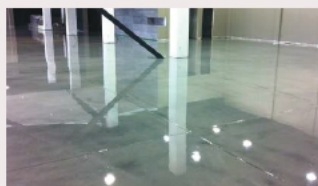
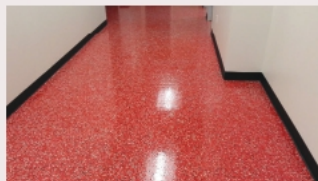
Le revêtement **EPOFLOOR O1 F - I** : est une résine époxy transparente à 2 composants très résistante à la lumière et sans solvants, servant de couche de finition pour les revêtements antidérapants et résistants à l'abrasion, sablés avec du quartz coloré.

Revêtement à couche épaisse, transparent à base de résine époxy:

- Faible viscosité
- Très grande transparence
- Bonnes propriétés de mouillage
- Faible tendance à l'affaissement
- Epaisseur de couche jusqu'à 5 mm

2- Domaines d'application

EPOFLOOR O1F - I est un revêtement de finition hautement transparent et résistant à l'usure, pour les revêtements sablés avec du quartz coloré, à l'intérieur. Epaisseur de couche jusqu'à 5mm.



Caractéristiques Techniques

Description du produit	résine époxy à 2 composants, exempte de solvant
Proportion du mélange (poids)	2 : 1,2
Viscosité à 25°C :	mélange: env. 350 mPas
Poids volumique	mélange: env 1,1 g/cm ³
Volume extrait sec	100%
Résistance à la pression	environ 60 N/mm ²
Résistance à la traction	environ 50 N/mm ² en fonction de la réparation du grain
Dureté Shore D	>80
Vie en pot	environ 30 min. à 25°C
Recouvrable / Praticable	environ 24 H à 25°C : environ 36 H à 15°C
Séchage complet	après 7 jours à 20°C
Humidité relative de l'air	15°C: max 75%, > 25°C: max 85%
Teneur en COV	0%
Dilution	ne pas diluer, prêt à l'emploi
Entreposage	dans des conditions normales, à des températures inférieures à 25°C supérieures à 10 °C, au moins 12 mois
Nettoyage des outils	avec acétone

1 - Application :

Sur les surfaces horizontales, appliquer **EPOFLOOR 01F - I** sur les grains en couche épaisse au moyen d'une taloche, d'un racloir en caoutchouc ou d'une spatule en mousse cellulaire. Lorsque des propriétés antidérapantes élevées sont demandées, le produit doit être étalé avec un manchon à poils courts.

2 - Préparation du support / recommandations

Veuillez observer nos recommandations générales d'application pour les résines époxy ainsi que les directives correspondantes sur nos fiches techniques.

Notre service technique se tient à votre disposition pour vous conseiller dans la détermination de systèmes adaptés à une configuration précise.

3 - Mise en œuvre:

Mélanger soigneusement les 2 composants .
Durée du malaxage : 2 à 3 minutes à l'aide d'un malaxeur électrique ou pneumatique à faible vitesse de rotation (300 tours/mn au maximum)
Le malaxage se fera dans la masse près des parois du pot.

Consommation : une seule couche = 2 kg par m²
CONDITIONNEMENT : Kit (résine + durcisseur)
: 1 kg, 5 kg, 16 kg et 32 kg .

4 - Précaution d'utilisation :

- Ne pas exposer le produit au gel.
- Eviter l'inhalation des vapeurs ainsi que le contact direct avec la peau .
- Porter des gants et des lunettes .
- Pendant la mise en œuvre, ne pas manipuler le produit près d'une flamme .
- Interdiction de fumer ou de manger.

EPOFLOOR O1 F - D

1 - Définition

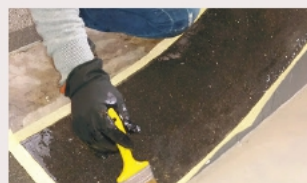
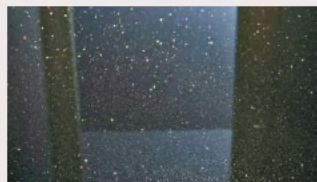
Le revêtement **EPOFLOOR O1 F - D** : est une résine époxy transparente à 2 composants très résistante à la lumière et sans solvants, servant de couche de finition pour les revêtements décoratifs.

Revêtement à couche épaisse, transparent à base de résine époxy:

- Faible viscosité
- Très grande transparence
- Bonnes propriétés de mouillage
- Faible tendance à l'affaissement
- Epaisseur de couche jusqu'à 5 mm

2- Domaines d'application

EPOFLOOR O1F - D est un revêtement de finition hautement transparent et résistant à l'usure, pour les revêtements sablés avec du quartz coloré, à l'intérieur. Epaisseur de couche jusqu'à 5mm.



Caractéristiques Techniques

Description du produit	résine époxy à 2 composants
Proportion du mélange (poids)	100 : 60
Viscosité à 25°C :	mélange: env. 350 mPas
Poids volumique	mélange: 1,1 g/cm ³
Volume extrait sec	100%
Résistance à la pression	environ 60 N/mm ² en fonction de la répartition du grain
Résistance au pliage	environ 55 N/mm ²
Dureté Shore D	D : > 80
Consomation	entre 0,5 et 1,0 kg/m ² en fonction du système
Vie en pot	environ 30 min. à 25°C
Recouvrable/ praticable	environ 24 heures à 25 °C : environ 36 heures à 15°C
Séchage complet	après 7 jours à 20°C
Humidité relative de l'air	15 °C : max 75 %, > 25 °C : max 85 %
Teneur en COV	0%
Dilution	ne pas diluer, prêt à l'emploi
Entreposage	dans des conditions normales, à des températures inférieures à 25 °C, supérieures à 10 °C ,au moins 12 mois
Nettoyage des outils	avec acétone

1 - Application :

Sur les surfaces horizontales, appliquer **EPOFLOOR 01F - D** sur les grains en couche épaisse au moyen d'une taloche, d'un racloir en caoutchouc ou d'une spatule en mousse cellulaire. Lorsque des propriétés antidérapantes élevées sont demandées, le produit doit être étalé avec un manchon à poils courts.

2 - Préparation du support / recommandations

Veillez observer nos recommandations générales d'application pour les résines époxy ainsi que les directives correspondantes sur nos fiches techniques.

Notre service technique se tient à votre disposition pour vous conseiller dans la détermination de systèmes adaptés à une configuration précise.

3 - Mise en œuvre:

Mélanger soigneusement les 2 composants .
Durée du malaxage : 2 à 3 minutes à l'aide d'un malaxeur électrique ou pneumatique à faible vitesse de rotation (300 tours/mn au maximum)
Le malaxage se fera dans la masse près des parois du pot.

Consommation : une seule couche = 2 kg par m²
CONDITIONNEMENT : Kit (résine + durcisseur)
: 1 kg, 5 kg, 16 kg et 32 kg .

4 - Précaution d'utilisation :

- Ne pas exposer le produit au gel.
- Eviter l'inhalation des vapeurs ainsi que le contact direct avec la peau .
- Porter des gants et des lunettes .
- Pendant la mise en œuvre, ne pas manipuler le produit près d'une flamme .
- Interdiction de fumer ou de manger.

EPOFLOOR01 F- 3D

1 - Définition

Le revêtement **EPOFLOOR01F-D** est une résine époxy transparente à 2 composants, très résistante à la lumière et sans solvants, servant de couche de finition pour les revêtements EN 3D

Revêtement à couche épaisse, transparent à base de résine époxy

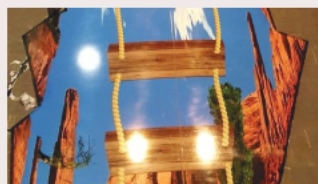
- Faible viscosité
- Très grande transparence
- Bonnes propriétés de mouillage
- Faible tendance à l'affaissement
- Epaisseur de couche jusqu'à 5mm

2 - Domaines d'application

Sol en 3d

Des tableaux en 3d

Element decorative en 3d



Caractéristiques Techniques

Description du produit	résine époxy à 2 composants
Proportion du mélange (poids)	100:60
Viscosité à 25°C :	mélange: env. 350 mPas
Poids volumique	mélange: environ 1,1 g/cm ³
Volume extrait sec	100%
Résistance à la pression	environ 60 N/mm ²
Résistance à la traction	environ 50 N/mm ² en fonction de la répartition du grain
Dureté Shore D	environ 80
Consomation	entre 0,5 et 1,0 kg/ m ² en fonction du système
Vie en pot	environ 30 min à 25 °C
Recouvrable/ praticable	environ 24 heures à 25°C : environ 36 heures à 15°C
Séchage complet	après 7 jours à 20°C
Humidité relative de l'air	à 15° C max.: 75%, à 25°C max.: 85%
Teneur en COV	0%
Dilution	ne pas diluer prêt à l'emploi
Entre posage	dans des conditions normales, à des températures inférieures à 25°C, supérieures à 0°C, au moins 12 mois
Nettoyage des outils	avec de l'acétone

EPOFLOOR MA-C

Mortier à base de résine époxy d'une incroyable résistance, pour la réparation des sols en béton endommagés et dangereux

1 - Définition

EPOFLOOR MA-C est un mortier de réparation à applications multiples. Il s'accroche solidement et de façon permanente au substrat et ne rétrécit pas une fois durci.

Il convient là où les réparations faites au ciment ont échoué.

2- Caractéristiques

- Convient aussi bien pour un usage intérieur qu'extérieur
- Dur comme du granit
- Résiste à ux produits chimiques, antidérapant
- Ne nécessite généralement pas l'utilisation d'un primaire
- Imperméable et anti-poussière
- Les réparations peuvent être lissées à zéro

3- Utilisations

- Réparer les sols usés, troués et cassés
- Réparer les joints de dilatation effrités
- Reboucher les fissures
- Former des plinthes et des gorges
- Réparer des caniveaux
- Réparer les nez de marche d'escaliers endommagés
- Remettre en place et fixer des rails de guidage en métal descellés

Utilisations



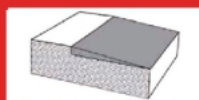
Effritement des joints



Trous dans les sols



Différence de niveaux



Fixation des rails de guidage



Sols usés



Escaliers endommagés

* MAC 1000 «Réparation Sol»

Mortier à base de résine époxy d'une incroyable résistance, pour la réparation des sols en béton ou en pierre endommagés et dangereux.

Conditionnements : 10 kg ,25 kg. 10 kg pour env. 1,2 m², sur 5 mm d'épaisseur.



* MAC 2000 «Grand Trou»

Idéal pour combler rapidement et économiquement les trous profonds.

Conditionnement: 25 kg 50 kg pour env. 1m²,sur 30 mm d'épaisseur.



* MAC 3000 «Haute Température»

Nouvelle version qui peut supporter des températures élevées et le nettoyage à la vapeur.

Conditionnement : 10 kg pour env. 1,2 m², sur 5 mm d'épaisseur.



* MAC 4000 «Vertical»

Mortier bicomposant à base de résine époxy et de fillers légers, efficace pour adhérer sur une maçonnerie ,endommagée.

Conditionnements :2,5 kg et 25 kg.2,5 kg pour env. 0,6 m², sur 5 mm d'épaisseur.

Version colorée de **EPOFLOOR MA-C** disponible en Bleu, Chamois, Vert, Rouge Brique, Gris Clair, Sable et Noir.

Conditionnements: 10 kg env 1.2 m² sur 5mm d'épaisseur .



* Instruction techniques

Composition

Résine époxy avec un agrégat à grains fins spécialement sélectionnés. Un durcisseur est ajouté au moment de l'utilisation.

EPOFLOOR MA-C contient un agrégat plus gros.

- Aspect

Surface lisse et imperméable. **EPOFLOOR MA-C** donne une finition rugueuse, granuleuse. Utilisations multiples Convient à toutes les applications industrielles, spécialement aux endroits où la circulation est intense. Il convient pour des réparations fines ou qui demandent une finition à zéro, là où des réparations faites au ciment ont échoué. Il peut être employé également comme un matériau de ragréage.

- Adhérence

Il s'accroche solidement et de façon permanente au substrat. Il ne nécessite généralement pas l'utilisation d'un primaire.

- Préparation des surfaces

Les surfaces à traiter doivent être propres, sèches, sans matériau friable. Un brossage métallique ou un balayage est normalement suffisant. Watco Dégraiss sol peut être utilisé en cas de tache d'huile ou de graisse.

- Mélange et Application

Chaque seau **EPOFLOOR MA-C** contient un composé résineux et des bouteilles de durcisseur. Mélanger les deux composants à la truelle jusqu' à obtention d'un mortier homogène de couleur grise. Plus le mélange est minutieux, plus il sera mouillé lisse et malléable. On peut achever le mélange plus rapidement avec les mains munies de gants. Pour les quantités importantes, il est conseillé d'utiliser un malaxeur. Appliquer fermement le mortier sur la surface Pour empêcher lestrainées sur la truelle, essuyer a lame avec un chiffon imbibé de White Spirit.

EPO CRISTAL

1 - Propriétés

Système de résine époxy bi- composants : résine et durcisseur. Transparente et solide.

Permet de réaliser moulages, inclusions jusqu'à 5cm d'épaisseur, enrobages, ou stratifiés.

- Public initié.
- Transparente.
- Dosage simple.
- Très solide.
- Peut être utilisée comme vernis

Supports : Verre, faïence, métal, silicone, bois peint, plastique.

Résistance : lavage, UV.

Temps de prise : en surface 12 heures et à coeur 24 heures.

Conservation : 6 mois dans son pot fermé après ouverture du flacon.

Température idéale de conservation : 15°C à 25°C.

Conserver à l'abri du gel.

Nettoyage : Eau savonneuse

Conditionnement : 160g - 1kg- 5kg

2- Application

Moulage d'objets décoratifs, fonds de plateau, création de bijoux, décoration des supports, inclusions de maximum 5cm d'épaisseur. En fine couche la **Résine Cristal** donne un effet vernis sur vos réalisations.

1. Dans un récipient sec et propre verser d'abord 1 dose de durcisseur Cristal B puis 2 doses de résine cristal A.

2. Bien mélanger les deux composants jusque dans les angles du récipient (un mélange incomplet ne garantit pas le durcissement, un mélange trop énergique fera apparaître des bulles). Transvaser



le mélange dans un second récipient et mélanger à nouveau pour garantir l'homogénéité de la résine et un durcissement optimal.

3. Couler dans le support de votre choix.

4. Laisser sécher 24H à l'abri de la poussière. La prise est progressive et variable en fonction de la température ambiante.

3- Astuce EPO CRISTAL

Pour connaître la quantité de chaque composant et ne pas gaspiller le produit, remplir le moule à utiliser avec de l'eau et verser dans un récipient doseur : 100g du volume pour la résine et 60 pour le durcisseur. Bien sécher le moule et le récipient doseur avant d'y verser la résine cristal.

Pour donner un aspect de brillance à vos réalisations, utiliser le vernis ART GLOSS Poncer les surfaces avant une nouvelle application sur la résine durcie.

Afin d'augmenter la résistance aux UV, protéger votre création des rayons du soleil durant la période totale de polymérisation (15 jours). Pour permettre la mise en forme de votre réalisation (exemple : coller votre moulage au tour d'une bouteille ...), vous pouvez démouler après 12 heures de séchage. Le durcissement complet intervient après 24 heures.

4- Précautions

Éviter le contact avec la peau et les yeux, porter des gants.

Ne pas dépasser 1 cm d'épaisseur par chaque coulage de résine

EPODUR

1 - Description du produit

Kit pré dosé comprenant:

Composant A (résine - EPODUR - comp.A),

Composant B (durcisseur - EPODUR comp.B)

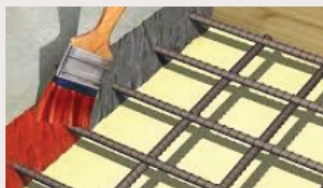
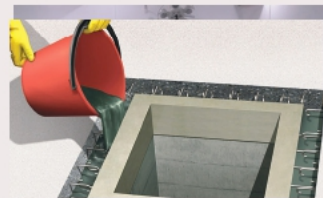
2- Domaines d'application

Mortier donnant de hautes résistances mécaniques dans des délais Très courts et permettant:

- * La réparation d'ouvrages et de structures
- * Le ragréage et surfacage de grandes épaisseurs (chaussées, pistes d'aérodrome, ouvrages à la mer...)
- * L'exécution de revêtements à haute résistance à l'abrasion et à la corrosion (sols industriels, chemins de roulement pour ponts roulants...)
- * la réalisation de scellements et ancrages devant supporter de gros efforts de traction (poteaux métalliques, pylônes...)
- * le calage et la fixation de machines lourdes.

3- Caractéristiques / Avantages

- * Résistances mécaniques élevées, notamment à l'abrasion et aux chocs.
- * Adhérence remarquable avec couche d'apprêt sur la plupart des supports: béton, mortier, pierres, briques, ciment-fibre, aciers et métaux, matériaux synthétiques.
- * Ne contient pas de solvant.



- * Durcit sans retrait
- * Bonne inertie chimique vis-à-vis d'un grand nombre d'agents agressifs à température ambiante : acides dilués, bases, sels et saumures, huiles, graisses, carburants, produits de nettoyage usuels.
- * Durcit rapidement sans rester poisseux, même lorsque l'hygrométrie Ambiante est élevée.

4- Information produit

FORME: COULEUR : Sable
STOCKAGE: CONDITIONS DE STOCKAGE
/ CONSERVATION 12 mois à partir de la date de fabrication si stocké dans l'emballage d'origine fermé et intact dans un endroit protégé du gel, de la chaleur et de l'humidité.

Caractéristiques Techniques

Densité du mortier	2,1 kg/l (mélange A+B)
Résistance à la compression*	70 à 80 N/ mm ²
Résistance à la traction par flexion*	25 à 30 N/mm ²
Résistance à la traction*	10 à 15 N/mm ²
Module d'élasticité dynamique*	30 à 10 N/mm ²
Coefficient de dilatation thermique	20.10-6
Adhérence (résistance du collage à la traction)	sur béton humide avec couche d'apprêt: 4 à 5 N/mm ² (rupture dans le béton) sur support sec avec couche d'apprêt : 4 à 5 N/mm ² (rupture dans le béton)

* Les résistances mécaniques sont proches de leur maximum au bout de 24H à 20°C

- Détails sur l'application

* RAPPORT DE MÉLANGE (A :B) = 1 : 10

* CONSOMMATION En fonction du volume à garnir. Pour 1 m² et par mm d'épaisseur: 2,1 kg de mélange A+B.

* En remplissage: 1 litre = 2,1 kg de mélange A+B.

- Température de l'application

La température optimale d'application est comprise entre +10°C et +30°C.

- * Durcit sans retrait
- * Bonne inertie chimique vis-à-vis d'un grand nombre d'agents agressifs à température ambiante : acides dilués, bases, sels et saumures, huiles, graisses, carburants, produits de nettoyage usuels.
- * Durcit rapidement sans rester poisseux, même lorsque l'hygrométrie Ambiante est élevée.

4- Instruction sur l'application

- Préparation du support

Nettoyer très soigneusement les supports qui doivent être propres et sains et notamment exempts de laitance ou de rouille. Supports béton, mortier, ciment-fibre, pierres, briques, bois, etc.

- * Sabler ou décaper soigneusement avec une brosse métallique ou une meule.
- * Dépoussiérer.
- * Appliquer EPOFLOOR OIO comme primaire (composants A + B) Supports métalliques

- Préparation du mélange

L'EPODUR est livré en kit pré dosé en usine. Vider complètement le composant B dans le composant A (grand emballage).

Mélanger les 2 composants pendant 3 à 5 minutes avec un agitateur électrique ou pneumatique à faible vitesse de rotation (moins de 300 tours/minute).

Verser le mélange A + B dans un bidon à ouverture totale.

Mélanger avec l'agitateur cité précédemment jusqu'à obtention d'un mortier uniformément mouillé.

- Base des valeurs

Toutes les caractéristiques spécifiées dans cette Fiche technique sont basées sur des tests de laboratoire.

Les mesures effectives peuvent varier en raison de circonstances échappant à notre contrôle

- Restrictions locales

Les performances de ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre en raison de réglementations locales spécifiques. Veuillez consulter la fiche technique locale pour la description exacte des champs d'application.

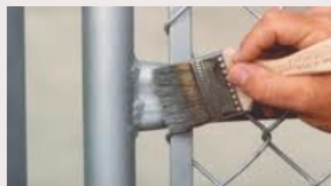
- Informations en matière de santé et de sécurité

Pour des informations et des conseils concernant la manipulation, le stockage et la mise au rebut de produits chimiques en toute sécurité, veuillez consulter la fiche de sécurité la plus récente du matériau concerné, qui comporte ses données physiques, écologiques, toxicologiques, etc..

EPOZINC

1 - Description

- Primaire époxybi-composant pour métaux ferreux et non ferreux qui contient du polyamide.
- Protection contre la corrosion des structures métalliques, réservoirs et tuyaux en environnements marine et industrielle.
- Un revêtement de haute performance pour la protection des structures exposées à des environnements sévères.



2- Caractéristique

- Forme un film dur avec une bonne adhésion et une bonne résistance à l'abrasion
- Bonnes propriétés anticorrosives avec un et oxicité réduite (sans plombou pigments de chrome).
- Bonne résistance aux solvants aliphatiques et aromatiques, à l'éthanol, à l'essence et au gasoil
- Bonne résistance aux acides dilués et aux substance sal calines

3- Genre

- Couleur: selon ral
- Densité: 1.25
- Point éclair: entre 25 et 55
- Aspect finition sec : mat
- Extrait sec : 54%
- Conditionnement: Enemballages prédosés de 20 kg net

4 - Mode d'emploi

- Préparation des supports :

Le support doit être propre, sain et sec, exempt de toute matière non adhérente et de toute autre peinture que les époxyes. Les fissures doivent être colmatées
Dégraisser et sabler

- Température d'application : de 10°C à 35°C

- Préparation du mélange :

Base/Durcisseur. Verser la totalité du durcisseur dans la peinture, bien mélanger l'ensemble.

- Séchage :

- Sec au toucher : *+ou-1h à 25°C
- dur : +ou-4h à 25°C